

1	ELETRÓDUTOS NÃO INDICADOS TERÃO DIÂMETRO DE Ø 3/4".
2	TODOS OS ELETRÓDUTOS INSTALADOS SOBRE O FORRO DEVERÃO SER PVC.
3	DISTÂNCIA ENTRE SUPORTES PARA ELETRÓDUTOS 1,5M.
4	OS QUADROS DEVERÃO SER ALIMENTADOS PELA SUBESTAÇÃO EXISTENTE SITUADA ATRÁS DO PREDIO. CONTÉM PLANTA BARRA.
5	OS CABOS DE DISTRIBUIÇÃO DE ILUMINAÇÃO E TOMADAS SERÃO EM COBRE, COM ISOLAÇÃO EM PVC ANTIOXIDANTE, BAIXA EMISSÃO DE GASES TÓXICOS, 15kV.
6	OS CABOS DE ALIMENTAÇÃO DOS QUADROS E BOMBAS, SERÃO EM COBRE, COM ISOLAÇÃO EM EPR/PE, BAIXA EMISSÃO DE GASES TÓXICOS, 0,6/1kV.
7	DEVE-SE OFERECER A MENOR RESISTÊNCIA DE ATERRAMENTO POSSÍVEL, COMPATÍVEL COM O ARRANJO DO ELÉTRICO, A TIPOLOGIA E A RESISTIVIDADE DO SOLO NO LOCAL, DE ACORDO COM A NBR 5413.
8	ATERRAMENTO DO SISTEMA DEVE SER CONECTADO AO EXISTENTE.

- NOTAS
- ELETRÓDUTOS NÃO INDICADOS TERÃO DIÂMETRO DE Ø 3/4".
  - TODOS OS ELETRÓDUTOS INSTALADOS SOBRE O FORRO DEVERÃO SER PVC.
  - DISTÂNCIA ENTRE SUPORTES PARA ELETRÓDUTOS 1,5M.
  - OS QUADROS DEVERÃO SER ALIMENTADOS PELA SUBESTAÇÃO EXISTENTE SITUADA ATRÁS DO PREDIO. CONTÉM PLANTA BARRA.
  - OS CABOS DE DISTRIBUIÇÃO DE ILUMINAÇÃO E TOMADAS SERÃO EM COBRE, COM ISOLAÇÃO EM PVC ANTIOXIDANTE, BAIXA EMISSÃO DE GASES TÓXICOS, 15kV.
  - OS CABOS DE ALIMENTAÇÃO DOS QUADROS E BOMBAS, SERÃO EM COBRE, COM ISOLAÇÃO EM EPR/PE, BAIXA EMISSÃO DE GASES TÓXICOS, 0,6/1kV.
  - DEVE-SE OFERECER A MENOR RESISTÊNCIA DE ATERRAMENTO POSSÍVEL, COMPATÍVEL COM O ARRANJO DO ELÉTRICO, A TIPOLOGIA E A RESISTIVIDADE DO SOLO NO LOCAL, DE ACORDO COM A NBR 5413.
  - ATERRAMENTO DO SISTEMA DEVE SER CONECTADO AO EXISTENTE.

00	07/03/2025	EMISSÃO INICIAL	Camilla Carvalho	Priscila G.
REV	DATA	DESCRIÇÃO	ELAB.	APROV.

SECRETARIA DE SAÚDE DO ESTADO DE PERNAMBUCO  
SECRETARIA DE PROJETOS ESTRATÉGICOS - SEPE  
ESCRITÓRIO DE PROJETOS

PROJETO EXECUTIVO

SECRETARIA DE SAÚDE DO ESTADO DE PERNAMBUCO  
CNPJ: 15327.046/0001-02

Camilla Carvalho do Nascimento Cunha  
CREA: 1620476103

INDICADA MAR / 2025

Quadro de Cargas (QD1) - 3 Pavimento

Circuito	Descrição	Esquema	Método de Inst.	Tensão (V)	Pot. total (VA)	Pot. total (W)	Fases	Pot. - R (W)	Pot. - S (W)	Pot. - T (W)	In - R (A)	In - S (A)	In - T (A)	FP	FCA	It' (A)	Ip (A)	Seção (mm²)	Ic (kA)	Icc (kA)	Diss (A)	dV total (%)	Status		
IL1.1	ILUMINAÇÃO	F+N-T	B1	220 V	1683	1366	R	1366			6,2				0,81	0,80	8,9	7,7	1,5	17,5	3	10	1,72	OK	
IL1.2	ILUMINAÇÃO	F+N-T	B1	220 V	423	351	T							1,9	0,83	0,80	2,8	1,9	1,5	17,5	3	10	0,91	OK	
T1.1	TUG ARMAZENAMENTO E DISTRIBUIÇÃO	F+N-T	B1	220 V	889	800	R	800			4,0				0,90	0,80	5,8	4,0	2,5	24,0	3	10	0,99	OK	
T1.2	TUG ARMAZENAMENTO E DISTRIBUIÇÃO	F+N-T	B1	220 V	667	600	R	600			3,0				0,90	0,80	4,4	3,0	2,5	24,0	3	10	0,92	OK	
T1.3	TUG DEPÓSITO	F+N-T	B1	220 V	222	200	R	200			1,0				0,90	0,80	1,2	1,0	2,5	24,0	3	10	0,69	OK	
T1.4	TUG QUARTO PLANT./DM.	F+N-T	B1	220 V	556	500	T				5,00				2,5	0,90	0,80	3,6	2,5	2,5	24,0	3	10	0,84	OK
T1.5	TUG COPA	F+N-T	B1	220 V	1089	1020	R	1020			7,7				0,90	0,80	11,0	7,7	2,5	24,0	3	10	1,43	OK	
T1.6	OSMOSE EST. FÍSICA	F+N-T	B1	220 V	1333	1200	S							6,1	1,00	0,80	8,7	6,1	2,5	24,0	3	10	1,50	OK	
C1.1	CHUVEIRO	F+N-T	B1	220 V	6800	6800	S							30,9	1,00	1,00	35,5	30,9	6	41,0	3	32	2,22	OK	
C1.2	CHUVEIRO	F+N-T	B1	220 V	6800	6800	T				6800			30,9	1,00	1,00	35,5	30,9	6	41,0	3	32	1,68	OK	
QD2	CHUVEIRO	3F+N-T	D	380/220 V	30154	28276	R+S+T	10976	8700	8600	26,0	24,5	24,3		0,84	0,80	30,6	26,0	10	52,0	5	30	1,46	OK	
TOTAL					51215	48413	R+S+T	15482	16700	16251															

Quadro de Cargas (QD2) - 3 Pavimento

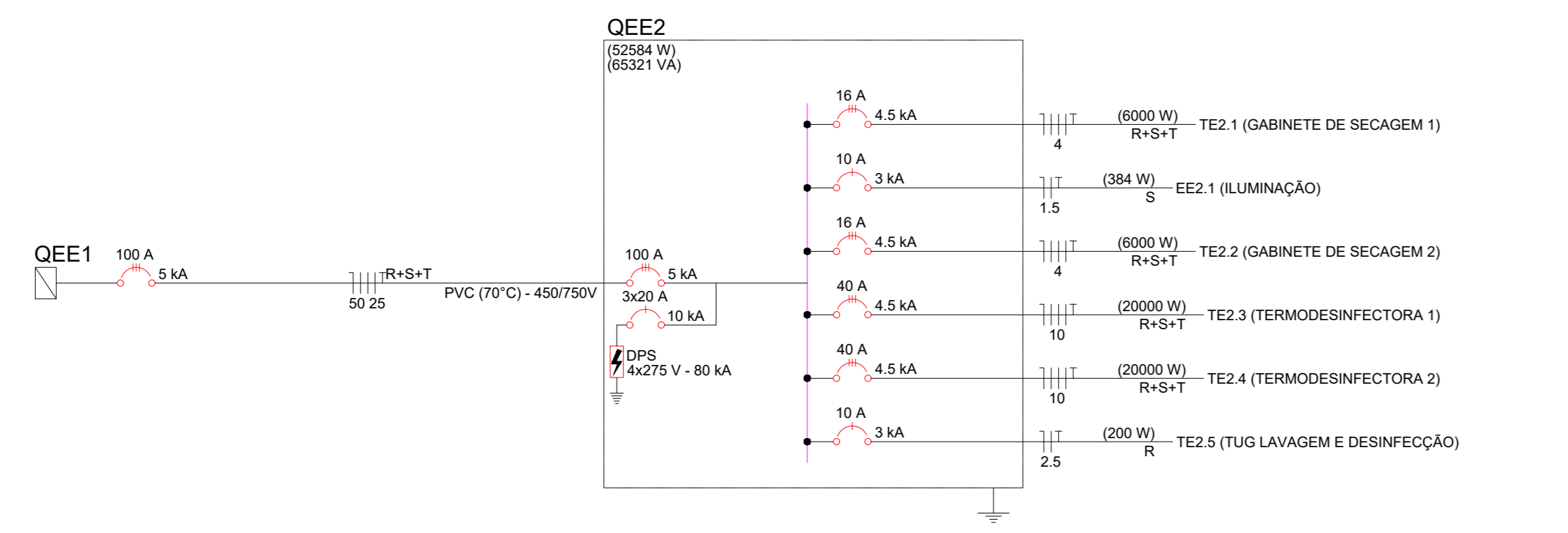
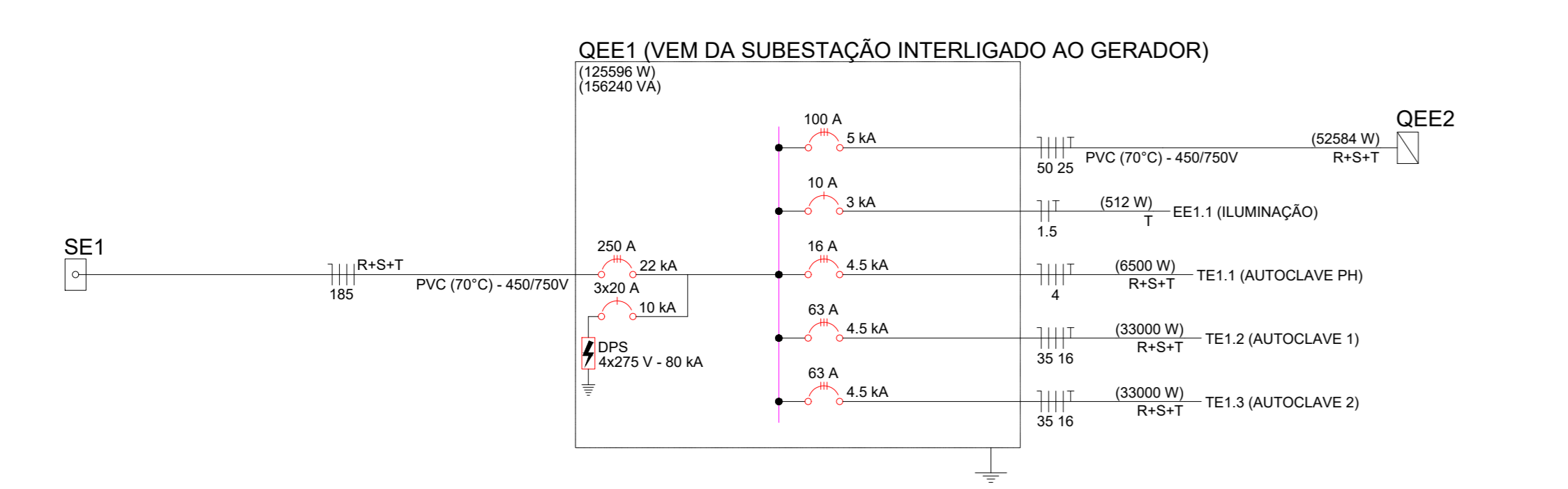
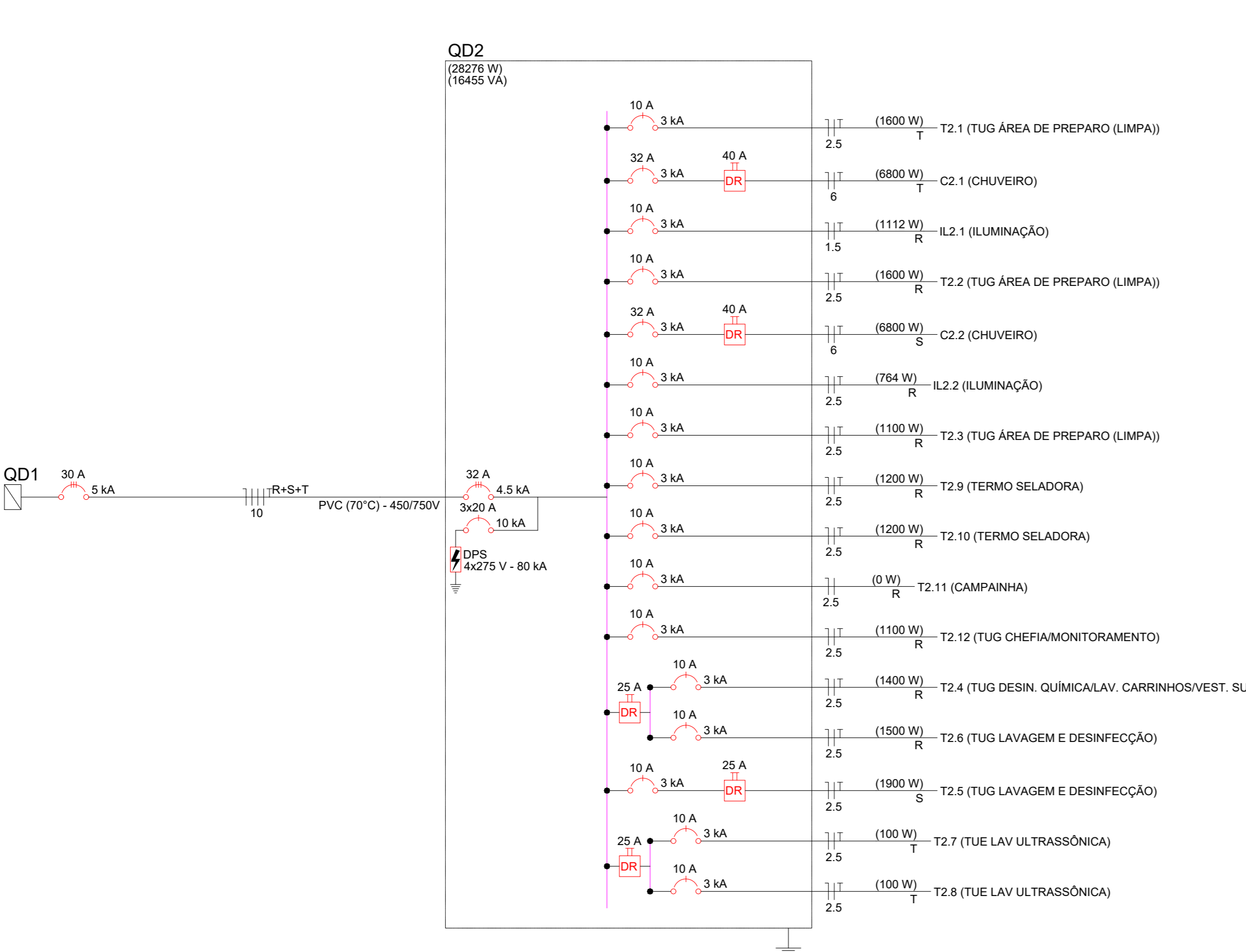
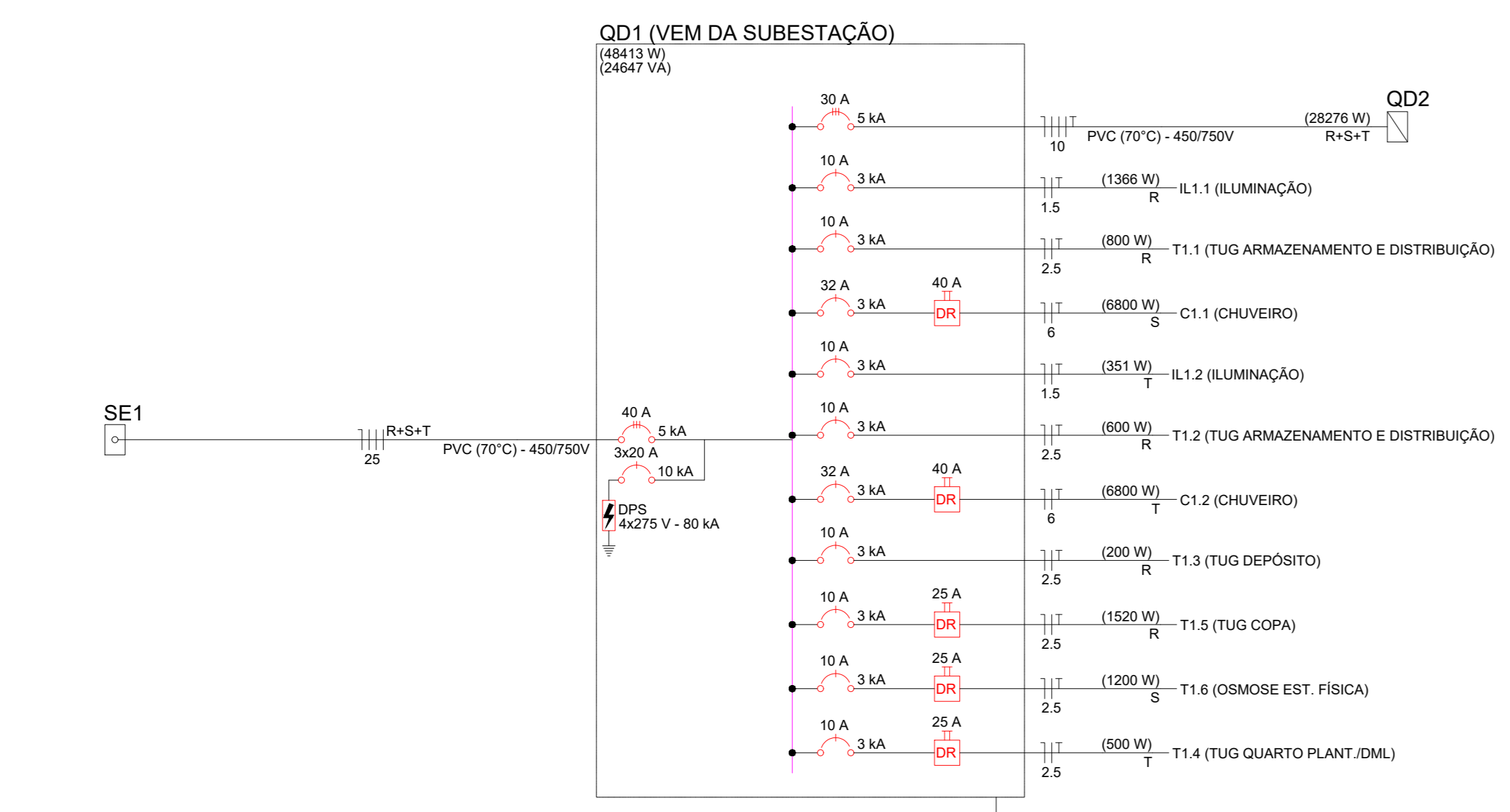
Circuito	Descrição	Esquema	Método de Inst.	Tensão (V)	Pot. total (VA)	Pot. total (W)	Fases	Pot. - R (W)	Pot. - S (W)	Pot. - T (W)	In - R (A)	In - S (A)	In - T (A)	FP	FCA	It' (A)	Ip (A)	Seção (mm²)	Ic (kA)	Icc (kA)	Diss (A)	dV total (%)	Status		
T2.1	TUG ÁREA DE PREPARO (LIMPA)	F+N-T	B1	220 V	1778	1600	T				8,1				0,90	0,70	13,3	8,1	2,5	24,0	3	10	2,01	OK	
T2.2	TUG ÁREA DE PREPARO (LIMPA)	F+N-T	B1	220 V	1778	1600	R	1600			8,1				0,90	0,70	13,3	8,1	2,5	24,0	3	10	2,00	OK	
T2.3	TUG ÁREA DE PREPARO (LIMPA)	F+N-T	B1	220 V	1222	1100	R	1100			3,0				0,90	0,80	4,4	3,0	2,5	24,0	3	10	1,78	OK	
T2.4	TUG DESIN. QUÍMICA LAV. CARRINHOS/VEST. SUJA	F+N-T	B1	220 V	1556	1400	R	1400			6,6				0,90	0,70	10,8	7,1	2,5	24,0	3	10	2,06	OK	
T2.5	TUG LAVAGEM E DESINFECÇÃO	F+N-T	B1	220 V	2111	1900	S							9,6	0,90	0,70	15,8	9,6	2,5	24,0	3	10	2,16	OK	
T2.6	TUG LAVAGEM E DESINFECÇÃO	F+N-T	B1	220 V	1667	1500	R	1500			7,6				0,90	0,80	10,9	7,6	2,5	24,0	3	10	2,02	OK	
T2.7	TUG LAV ULTRASSÔNICA	F+N-T	B1	220 V	111	100	T				100				0,5	0,90	0,80	0,7	0,5	2,5	24,0	3	10	1,52	OK
T2.8	TUG LAV ULTRASSÔNICA	F+N-T	B1	220 V	111	100	T				100				0,5	0,90	0,80	0,7	0,5	2,5	24,0	3	10	1,52	OK
C2.1	CHUVEIRO	F+N-T	B1	220 V	6800	6800	T				6800			30,9	1,00	0,80	44,4	30,9	6	41,0	3	32	1,78	ERRO	
C2.2	CHUVEIRO	F+N-T	B1	220 V	6800	6800	S							30,9	1,00	0,80	44,4	30,9	6	41,0	3	32	1,88	ERRO	
T2.9	TERMO SELADORA	F+N-T	B1	220 V	1333	1200	R	1200			6,1				0,90	0,80	8,7	6,1	2,5	24,0	3	10	2,00	OK	
T2.10	TERMO SELADORA	F+N-T	B1	220 V	1333	1200	R	1200			6,1				0,90	0,80	8,7	6,1	2,5	24,0	3	10	2,00	OK	
T2.11	CAMPANHA	F+N	B1	220 V	0	0	R								0,80	0,6	0,0	0,0	2,5	24,0	3	10	1,46	OK	
IL2.1	ILUMINAÇÃO	F+N-T	B1	220 V	1388	1112	R	1112			6,3				0,80	0,70	10,3	6,3	1,5	17,5	3	10	2,62	OK	
IL2.2	ILUMINAÇÃO	F+N-T	B1	220 V	945	784	R	784			3,4				0,81	0,70	5,5	4,3	2,5	24,0	3	10	1,70	OK	
T2.12	TUG CHEFIA/MONITORAMENTO	F+N-T	B1	220 V	1222	1100	R	1100			5,6				0,90	0,80	8,0	5,6	2,5	24,0	3	10	2,12	OK	
TOTAL					30154	28276	R+S+T	10976	8700	8600															

Quadro de Cargas (QEE1) - 3 Pavimento

Circuito	Descrição	Esquema	Método de Inst.	Tensão (V)	Pot. total (VA)	Pot. total (W)	Fases	Pot. - R (W)	Pot. - S (W)	Pot. - T (W)	In - R (A)	In - S (A)	In - T (A)	FP	FCA	It' (A)	Ip (A)	Seção (mm²)	Ic (kA)	Icc (kA)	Diss (A)	dV total (%)	Status		
EE1.1	ILUMINAÇÃO PH	F+N-T	B1	220 V	640	512	T				5,12				2,9	0,80	0,80	4,2	2,9	1,5	17,5	3	10	1,13	OK
TE1.1	AUTOCLAVE PH	3F+N-T	B1	380/220 V	8125	6500	R+S+T	2167	2167	2167	12,3	12,3	12,3		0,80	0,79	17,9	12,3	4	28,0	4,5	16	0,99	OK	
TE1.2	AUTOCLAVE 1	3F+N-T	B1	380/220 V	41250	33000	R+S+T	11000	11000	11000	62,5	62,5	62,5		0,80	0,79	90,9	62,5	36	110,0	4,5	63	0,86	OK	
TE1.3	AUTOCLAVE 2	3F+N-T	B1	380/220 V	41250	33000	R+S+T	11000	11000	11000	62,5	62,5	62,5		0,80	0,79	90,9	62,5	36	110,0	4,5	63	0,80	OK	
QEE2		3F+N-T	D	380/220 V	65697	52584	R+S+T	17533	17533	17533	98,9	98,5	98,5		0,80	0,85	117,0	98,5	50	122,0	5	100	1,20	OK	
TOTAL					156962	125096	R+S+T	41700	41884	42012															

Quadro de Cargas (QEE2) - 3 Pavimento

Circuito	Descrição	Esquema	Método de Inst.	Tensão (V)	Pot. total (VA)	Pot. total (W)	Fases	Pot. - R (W)	Pot. - S (W)	Pot. - T (W)	In - R (A)	In - S (A)	In - T (A)	FP	FCA	It' (A)	Ip (A)	Seção (mm²)	Ic (kA)	Icc (kA)	Diss (A)	dV total (%)	Status		
TE2.1	GABINETE DE SECAGEM 1	3F+N-T	B1	380/220 V	7500	6000	R+S+T	2000	2000	2000	11,4	11,4	11,4		0,80	0,80	16,3	11,4	4	28,0	4,5	16	1,52	OK	
TE2.2	GABINETE DE SECAGEM 2	3F+N-T	B1	380/220 V	7500	6000	R+S+T	2000	2000	2000	11,4	11,4	11,4		0,80	0,80	16,3	11,4	4	28,0	4,5	16	1,50	OK	
TE2.3	TERMODESINFECTORA 1	3F+N-T	B1	380/220 V	25000	20000	R+S+T	6667	6667	6667	37,9	37,9	37,9		0,80	1,00	43,5	37,9	10	50,0	4,5	40	1,46	OK	
TE2.4	TERMODESINFECTORA 2	3F+N-T	B1	380/220 V	25000	20000	R+S+T	6667	6667	6667	37,9	37,9	37,9		0,80	1,00	43,5	37,9	10	50,0	4,5	40	1,39	OK	
TE2.5	TUG LAVAGEM E DESINFECÇÃO	F+N-T	B1	220 V	217	200	R	200			1,0				0,92	1,00	1,1	1,0	2,5	24,0	3	10	1,27	OK	
EE2.1	ILUMINAÇÃO	F+N-T	B1	220 V	480	384	S							2,2		0,80	0,80	3,1	2,2	1,5	17,5	3	10	1,72	OK
TOTAL					65697	52584	R+S+T	17533	17533	17533															



QUADRO DE CARGAS E DIAGRAMA UNIFILAR SEM ESCALA